

# CLUBMATE GOLF

## Schneide-Empfehlungen für Schäfte

**Allgemeiner Hinweis:** In Ihrer Rechnung ist bei jedem Schaft die empfohlene Schneide-Tabelle angegeben!

### TABELLE A

Diese Schäfte bitte *nicht am Tip* kürzen; nur vom *Butt* auf endgültige Spiellänge schneiden.

### TABELLE C (nur Schäfte für Eisen)

Schäfte *zuerst am Tip* für das entsprechende Eisen laut Tabelle kürzen, dann am Butt auf endgültige Spiellänge schneiden. Beispiel: Tabelle C2, Eisen #5 = 2" Tip Trim

Eisen>	#1	#2	#3	#4	#5	#6	#7	#8	#9	PW	SW	LW
C1	1"	1,5"	2"	2,5"	3"	3,5"	4"	4,5"	5"	5,5"	5,5"	5,5"
C2	0"	0,5"	1"	1,5"	2"	2,5"	3"	3,5"	4"	4"	4"	4"
C3	3"	3,5"	4"	4,5"	5"	5,5"	6"	6,5"	7"	7,5"	7,5"	7,5"
C4	-	-	0"	0,5"	1"	1,5"	2"	2,5"	3"	3,5"	3,5"	3,5"
C7	2"	2,5"	3"	3,5"	4"	4,5"	5"	5,5"	6"	6,5"	6,5"	6,5"

### TABELLE D (nur Schäfte für Hölzer)

Schäfte *zuerst am Tip* laut Tabelle kürzen, dann *am Butt* auf endgültige Spiellänge schneiden. Beispiel: Tabelle D12, Holz #3 = 1" Tip Trim

Holz>	#1	#3	#5	#7	#9
D2	0"	0,5"	1"	1,5"	1,5"
D4	1,5"	2"	2,5"	2,5"	2,5"
D6	1,5"	2,5"	3,5"	4,5"	4,5"
D7	2"	2,5"	3"	3,5"	3,5"
D8*	1,25"	1,75"	2,25"	2,25"	2,25"
D10*	3"	3,5"	4"	4"	4"
D11	0"	0"	0"	0,5"	1"
D12	0"	1"	2"	2"	2"
D13	0"	0"	1"	2"	2"
D14	1"	1,25"	1,75"	1,75"	1,75"
D15	3,5"	3,75"	4,25"	4,25"	4,25"

\* Für Through Bore 1,25" weniger, für Blind Bore 0,75" weniger am Tip kürzen.

### TABELLE E

1. Schritt: R/S Kombi-Flex Schäfte zuerst am Butt wie folgt schneiden: für weichen R-Flex = 4", für härteren R-Flex = 2,75", für weichen S-Flex = 1,5" und für härteren S-Flex = 0". A/L Kombi-Flex Schäfte zuerst am Butt wie folgt schneiden: für weichen L-Flex = 4", für härteren L-Flex = 2,75", für weichen A-Flex = 1,5" und für härteren A-Flex = 0"
2. Schritt: Am Tip auf endgültige Spiellänge schneiden